

# 浙江山山家食品有限公司生产部年产 1000 吨年糕点生产线建设项目 竣工环境保护验收意见

2020 年 5 月 15 日，浙江山山家食品有限公司生产部立了验收工作组，组织召开年产 1000 吨年糕点生产线建设项目竣工环境保护验收检查会。验收组由项目建设单位浙江山山家食品有限公司生产部、环评报告表编制单位金华市环科环境技术有限公司、环保设施设计施工单位浙江亿贝环保科技有限公司、验收检测单位宁波远大检测技术有限公司，会议邀请了三位专家，验收组成员名单附后。

验收组按照国家有关相关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和环评批复文件等要求对建设项目的环境保护设施进行现场检查，听取了企业实施项目的环保执行总结报告介绍，并审查了验收监测报告、环境监测报告等相关材料。验收组认为本项目符合建设项目竣工环境保护验收要求，根据《建设项目环境保护管理条例》以及企业自主验收相关要求，形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

项目名称：浙江山山家食品有限公司生产部年产 1000 吨年糕点生产线建设项目

项目性质：新建

建设单位：浙江山山家食品有限公司生产部

建设地点：金华经济技术开发区始丰路 236 号 2# 厂房。

浙江山山家食品有限公司生产部位于金华经济技术开发区始丰路 236 号，是一家专业从事糕点（烘烤类糕点、蒸煮类糕点、熟粉类糕点、月饼）生产、销售的公司。公司经过充分的市场调研，决定投资 500 万元，租用金华市婺城区始丰路 236 号浙江金华市正元计算机工程有限公司部分闲置厂房，建筑面积 4500 平方米，实现年产 1000 吨糕点的生产能力。预计全部达产后实现销售收入 1200 万元，利税 75 万元。金华市环境保护局于 2019 年 1 月 15 日对《浙江山山家食品有限公司生产部年产 1000 吨糕点建设项目环境影响报告表》进行了审批，审批文号：金环建开[2019]3 号。

本次验收范围为年产 1000 吨年糕点生产线建设项目，监测期间工况达到 75% 以上，为项目整体验收。

## 二、工程建设与变更情况

1、建设地点：金华经济及开发区始丰路 236 号 2#厂房。

2、生产原辅材料与设备变化情况

(1) 生产原辅材料，与环评一致。

(2) 生产设备，与环评基本一致

3、生产工艺

项目实际工艺流程与环评一致。

工艺说明：

①面粉进行筛粉、鸡蛋经清洗后取蛋液经过配比后放入搅拌设备内搅拌均匀备用。

②搅拌均匀后的面团通过特定形状模具制作后进入醒发房内醒发，使面团体积变大，醒发温度为 37℃左右，由醒发设备（电加热）产生蒸汽提供热量。

③醒发后半成品经过装饰后放入高级燃气食品烘炉进行烘烤，烘炉温度控制在上火 210℃，灭火 180℃，烘炉能源由天然气燃烧提供。烘烤废气经收集后 15 米高空排放。

④烘烤后半成品经冷却后进行包装入库。

⑤包装后使用的食品存放框需通过隧道清洗机进行清洗，清洗过程中洗框水需进行加热，由蒸汽发生器（电加热）供热。洗框废水经厂内污水处理设施处理后排入市政污水管网，入金华市秋滨污水处理厂处理

4、建设规模与环保工程变化情况

表 项目环评与实际建设内容变更对照表

环评及批复意见	落实情况
同意项目在金华经济技术开发区始丰路 236 号租用浙江金华市正元计算机工程有限公司的闲置厂房实施，建设内容及规模为年产 1000 吨糕点。项目总投资 500 万元，其中环保投资 40 万元	落实，与批复一致。项目租用金华经济技术开发区始丰路 236 号租用浙江金华市正元计算机工程有限公司的闲置厂房实施生产，建设年产 1000 吨糕点项目，总投资 500 万元，环保投资 45 万元。
项目建设必须做好与金华市城市总体规划、金华市环境功能区划、金华经济技术开发区相关规划的衔接工作，采用先进的工艺、技术和装备，积极推行清洁生产，从源头控制污染，减少污染物排放量	落实，与批复一致。项目选址符合金华市环境功能区划、城市总体规划以及土地利用规划的要求，符合国家有关产业政策以及清洁生产要求，污染物能实现达标排放
项目要切实做好雨污分流、清污分流的管道布设工作。项目产生的地面清洗废水和洗框水采用生物（气浮机	落实，与批复一致。项目产生的地面清洗废水和洗框水采用生物（气浮机

<p>+AO+砂虑碳滤+MBR) 法处理达标后排入市政污水管网, 经格栅、隔油处理后的食堂废水与生活污水一并经厂内沼气净化池预处理后入市政污水管网, 以上废水外排必须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 的三级标准要求, 最终入市秋滨污水处理厂集中处理。</p>	<p>+AO+砂虑碳滤+MBR) 法处理达标后排入市政污水管网; 经格栅、隔油处理后的食堂废水与生活污水一并经厂内沼气净化池预处理后入市政污水管网根据监测结果, 排放浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 的三级标准要求</p>
<p>项目须做好各类废气的治理工作。项目产生的烘烤异味收集后高空排放, 外排必须达到《恶臭污染物执行排放标准》(GB14554-93) 中二级标准的要求; 烘烤油烟采用油烟净化器收集处理后高空排放, 外排必须达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中型标准的要求; 食堂油烟采用油烟净化器处理后高空排放, 外排必须达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483—2001) 小型标准要求。同时加强车间的通风换气工作, 减少投料、搅拌粉尘等无组织废气对员工的影响。</p>	<p>落实, 与批复一致。根据监测结果, 烘烤异味收集后高空排放达到《恶臭污染物执行排放标准》(GB14554-93) 中二级标准的要求; 烘烤油烟采用油烟净化器收集处理后高空排放达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中型标准的要求; 食堂油烟采用油烟净化器处理后高空排放达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483—2001) 小型标准要求; 厂界颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的新污染源二级排放标准</p>
<p>项目烘炉采用天然气为燃料, 天然气燃烧废气收集后高空排放, 外排必须达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 中相关标准的要求</p>	<p>落实, 与批复一致。天然气燃烧废气收集后高空排放达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 中相关标准的要求</p>
<p>合理厂区布局, 选用低噪声设备, 并对高噪声源采用隔音、消声、减振等措施进行治理, 厂界噪声必须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求, 其中北侧厂界执行 2 类标准要求</p>	<p>落实, 与批复一致。根据监测结果, 项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求, 其中北侧厂界达到 2 类标准要求</p>
<p>妥善处置项目产生的各类固体废弃物。项目产生的糕点边角料、销售点返回食品、废包装材料出售给相关企业回收利用; 生活垃圾由环卫部门统一清运处置。所有废弃物不得随意丢弃、堆放, 防止造成二次污染</p>	<p>落实, 与批复基本一致。糕点边角料、销售点返回食品出售给畜禽养殖单位处置; 废包装材料收集后出售给废品回收站; 生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。环评文件级批复中未提及污水处理污泥收集后委托金华市顺牌新型砖瓦厂处置</p>
<p>切实加强环保工作, 配备专职环保管理人员, 建立健全各项环保规章制度, 做好各类环保设施的管理和维护工作, 确保设施的稳定正常运行。并认真落实风险防范的各项措施, 制度切实可行的事故应急预案, 定期开展应急演练, 杜绝污染事故的发生, 确保周边环境安全</p>	<p>落实。公司切实加强环保工作, 配备专职环保管理人员, 建立健全各项环保规章制度, 做好各类环保设施的管理和维护工作, 确保设施日常稳定正常运行</p>
<p>严格落实污染物排放总量控制措施。项目实施后, 你公司年排放主要污染物控制指标为: CODcr≤0.47 吨、氨氮≤0.011 吨, 二氧化硫≤0.015 吨, 氮氧化物≤0.138 吨。项目新增污染物排放总量指标按有关规定实行区</p>	<p>落实。根据监测结果, 项目实施后污染物排放量为 CODcr0.009t/a, 氨氮 0.0003t/a, 二氧化硫 0.0015t/a, 氮氧化物 0.07t/a, 各污染物排放量在审批核定</p>

域削减替代，并及时办理相关排污权有偿使用和交易手续	量之内，并完成相关排污权有偿使用和交易手续
---------------------------	-----------------------

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1、废水

项目废水主要是员工生活产生的生活废水和生产废水。

厕所废水经厂内化粪池预处理后纳管，食堂废水经过厂内格栅隔油后入生产废水处理设施与生产废水一起处理。

生产废水采用混凝沉淀+AO+MBR+活性炭过滤+消毒工艺处理后，入金华市秋滨污水处理厂进一步处理，最终排入金华江。

生产废水处理设施设计施工单位浙江亿贝环保科技有限公司，设计处理能力为 35t/d。

#### 2、废气

本项目废气主要来自于搅拌过程产生的粉尘、天然气燃烧废气、烘烤废气及食堂油烟废气。

搅拌过程产生的粉尘，以无组织形式排放。

天然气燃烧废气，采用 15m 高烟囱排放。

烘烤废气采用油烟净化器处理后 15m 排气筒高空排放。

食堂油烟采用油烟净化器进行处理后 15m 排气筒高空排放。

#### 3、噪声

本项目噪声主要来自于高级燃气食品烘炉、热风旋转炉（燃气型）、豪华型燃气食品烘炉、隧道清洗机、包装机等生产设备运行过程，采取选购低噪声设备、厂区合理布局等隔声防噪措施。

#### 4、固废

项目固体废物主要为糕点边角料、销售点返回食品、废包装材料、污泥以及生活垃圾。

糕点边角料、销售点返回食品，出售给畜禽养殖单位处置；污泥收集后委托金华市顺牌新型砖瓦厂处置；废包装材料收集外售综合利用；生活垃圾由环卫部门定期清运。

### 四、环境保护设施监测结果

宁波远大检测技术有限公司于2020年4月23日至4月24日对浙江山山家食品有限公司生产部年产1000吨年糕点生产线建设项目进行竣工验收监测。监测期间，企业已建成年产1000吨年糕点生产线正常生产运行，生产工况为84%-90%。根据生产现场进行取样监测和环保检查，并根据监测结果编制验收监测报告：远大检测H19030492，监测结果如下：

### 1、废水

监测结果显示，本项目生产污水排放口废水pH值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准；生活污水排放口废水pH值、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、氨氮、总磷最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准。

### 2、废气

监测结果显示：烘烤废气出口中的烘烤油烟、以及食堂油烟最大排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483—2001）中的中型和小型标准要求；天然气燃烧废气排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中的大气污染物特别排放限值；厂界四周无组织总悬浮颗粒物最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表2周界外最高浓度限值要求，厂界臭气浓度符合《恶臭污染物执行排放标准》（GB14554-93）中的二级标准。

### 3、噪声

监测结果表明，本项目厂界昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求。

### 4、固废

项目固废主要为糕点边角料、销售点返回食品、废包装材料、污泥以及生活垃圾。糕点边角料、销售点返回食品出售给畜禽养殖单位处置；废包装材料收集后出售给废品回收站、污泥收集后委托金华市顺牌新型砖瓦厂处置；生活垃圾委托环卫部门清运。

### 5、总量

根据验收监测报告统计，本项目COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SO<sub>2</sub>和NO<sub>x</sub>排放量分别为：0.009t/a、0.0003t/a、0.0015t/a和0.07t/a，符合环评报告总量建议值0.47t/a、0.011t/a、0.015t/a和0.138t/a要求。

## 五、验收结论

浙江山山家食品有限公司生产部成立了验收工作组，组织召开年产 1000 吨年糕点生产线建设项目竣工环境保护设施验收检查会，验收组人员认为浙江山山家食品有限公司生产部在项目实施过程中已经按照环评及其批复要求，落实了相关废气、废水收集与处理相关环保措施，并建立了相应的环保运行管理制度。截止验收日期，同意通过该项目竣工环境保护设施验收。

## 六、后续要求

- (1) 依照有关验收监测技术规范，完善竣工验收监测及报告编制。
- (2) 加强生产废水处理设施运行管理，确保废水稳定达标排放。
- (3) 加强对糕点边角料、销售点返回食品、污泥等一般固废的管理，应及时清理，避免长时间堆放产生二次污染，并做好外运台账管理。天然气燃烧废气、烘烤废气应设置单独排放口。
- (4) 建议天然气燃烧机下一步需按照“蓝天计划”要求实现低氮燃烧改造。
- (5) 后续如项目投产或建设发生重大变更，要求按照相关环保手续程序执行。

验收组签名：

项目建设单位浙江山山家食品有限公司生产部：廖燕红、王平

验收监测单位宁波远大检测技术有限公司：李广

环保设施设计施工单位浙江亿贝环保科技有限公司：董亚展

环评报告表编制单位金华市环科环境技术有限公司：张志豪

专业技术专家：

刘前 李广 董亚展 王平

浙江山山家食品有限公司生产部（盖章）

2020年5月15日



浙江山山家食品有限公司生产部年产 1000 吨糕点生产线建  
设项目环保竣工验收专家会评审会

签到单

地点：浙江山山家食品有限公司生产部会议室

日期：2020 年 5 月 14 日

序号	姓名	单位	职务(职称)	联系方式
企业负责人	王平	山山家	总经理	13967472733
	廖燕红	山山家	生产总监	15088204382
专家组	李亚刚	杭州忠信环保科技有限公司	工程师	12600293742
	刘前	金华万安环保装备有限公司	高工	18757993339
	丁子峰	浙江中清环境	高工	13615718270
参加人员	张亮	金华市环科环境技术有限公司		15557105388
	董那勇	环保设施设计施工单位 浙江亿识环保科技有限公司	总经理	13905867654
	李广	宁波正大检测公司	工程师	13515882386